



FRANCEJOINT  
L'ÉTANCHEITÉ PRESTIGE

ELABORATION	CONTRÔLE	APPROBATION	CHRONO	DATE
C08560	JB.CABARDIS	JB.CABARDIS	22-084	01/01/2022

## FICHE TECHNIQUE MATIERE

N° du mélange	: F6F		
Base	: VMQ	ASTM D 2000	: M7GE 705 A19 B37 EO16 EO36 F19
Dureté	: 70 +/- 5 Shores A		

Caractéristiques physiques	Unité	Requis	Résultats
Dureté, +/- 5 Shores A (D 2240 )	points		65 - 75
Résistance à la rupture, min (D 412, Méthode C )	Mpa		> 5
Allongement, min (D 412, Méthode C )	%		> 150

A19 Tenue à la température	Unité	Requis	Résultats
Variation de dureté (D 573 70h à 225°C)	points		+ 10 max
Variation résistance à la rupture (D 573 70h à 225°C)	%		- 25 max
Variation allongement (D 573 70h à 225°C)	%		- 30 max

B37 Déformation rémanente à la compression	Unité	Requis	Résultats
(D 395, Méthode B 22h à 175°C)	%		< 30

EO16 Tenue à l'huile IRM 901	Unité	Requis	Résultats
Variation de dureté (D 471 70h à 150°C)	points		0 / -15
Variation résistance à la rupture (D 471 70h à 150°C)	%		- 20 max
Variation allongement (D 471 70h à 150°C)	%		- 20 max
Variation volume (D 471 70h à 150°C)	%		0 / +15

EO36 Tenue à l'huile IRM 903	Unité	Requis	Résultats
Variation de dureté (D 471 70h à 150°C)	points		- 40 max
Variation volume (D 471 70h à 150°C)	%		+ 60 max

F19 Tenue à basse température	Unité	Requis	Résultats
(D 2137 Méthode A Non fragilisé après 3 min à -55°C)			pass

Z Approbations matière (optionnelle)	Unité	Requis	Résultats
Conforme FDA			pass

Les valeurs, obtenues à partir des tests sur plaques et plots matière, sont données à titre indicatif.  
Nous vous recommandons d'effectuer vos propres tests afin de valider la matière.