



FRANCEJOINT
L'ÉTANCHEITÉ - PRESTIGE

ELABORATION	CONTRÔLE	APPROBATION	CHRONO	DATE
C08560	JB.CABARDIS	JB.CABARDIS	20-053	01/01/2021

FICHE TECHNIQUE MATIERE

N° du mélange : K6	Couleur : Noir / Black
Base : NBR	ASTM D 2000 : M2BG 710 A14 B14 EF11 EF21 EO14 EO34
Dureté : 70 +/-5 Shores A	

Caractéristiques physiques	Unité	Requis	Résultats
Dureté, +/- 5 Shores A (D 2240)	points		65 - 75
Résistance à la rupture, min (D 412, Méthode C)	Mpa		> 10
Allongement, min (D 412, Méthode C)	%		> 250

A14 Tenue à la température	Unité	Requis	Résultats
Variation de dureté (D 573 70h à 100 °C)	points		+/- 5
Variation résistance à la rupture (D 573 70h à 100 °C)	%		+/- 15
Variation allongement (D 573 70h à 100 °C)	%		- 15 max

B14 Déformation rémanente à la compression	Unité	Requis	Résultats
(D 395, Méthode B 22 h à 100 °C)	%		< 25

EF11 Tenue au Fuel A	Unité	Requis	Résultats
Variation de dureté (D 471 70h à 23°C)	points		+/- 10
Variation résistance à la rupture (D 471 70h à 23°C)	%		- 25 max
Variation allongement (D 471 70h à 23°C)	%		- 25 max
Variation volume (D 471 70h à 23°C)	%		-5 / +10

EF21 Tenue au Fuel B	Unité	Requis	Résultats
Variation de dureté (D 471 70h à 23°C)	points		0 / -30
Variation résistance à la rupture (D 471 70h à 23°C)	%		- 60 max
Variation allongement (D 471 70h à 23°C)	%		- 60 max
Variation volume (D 471 70h à 23°C)	%		0 / +40

EO14 Tenue à l'huile IRM 901	Unité	Requis	Résultats
Variation de dureté (D 471 70h à 100°C)	points		-5 / +10
Variation résistance à la rupture (D 471 70h à 100°C)	%		- 25 max
Variation allongement (D 471 70h à 100°C)	%		- 45 max
Variation volume (D 471 70h à 100°C)	%		-10 / +5

EO34 Tenue à l'huile IRM 903	Unité	Requis	Résultats
Variation de dureté (D 471 70h à 100°C)	points		-10 / +5
Variation résistance à la rupture (D 471 70h à 100°C)	%		- 45 max
Variation allongement (D 471 70h à 100°C)	%		- 45 max
Variation volume (D 471 70h à 100°C)	%		0 / +25

Les valeurs, obtenues à partir des tests sur plaques et plots matière, sont données à titre indicatif.
Nous vous recommandons d'effectuer vos propres tests afin de valider la matière.